

## Engrapadora neumática para cartón JM32

Modelo

¡Cuidado!

ANTES DE OPERAR ESTA ENGRAPADORA, TODOS LOS OPERADORES DEBEN LEER CUIDADOSAMENTE ESTE MANUAL, PARA ENTENDER Y SEGUIR TODAS LAS MEDIDAS DE SEGURIDAD.

GUARDE ESTE MANUAL PARA FUTURAS REFERENCIAS.

SI TIENE ALGUNA DUDA CONTACTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO BELTEK® ó EN INTERNET EN: [www.productos-beltek.com.mx](http://www.productos-beltek.com.mx)



## ÍNDICE

ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA	3
MEDIDAS DE SEGURIDAD	4
LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO	5
SUMINISTRO DE AIRE Y CONEXIONES	6
CARGANDO LA HERRAMIENTA	7
LONGITUD DE LAS GRAPAS	8
AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD	9
OPERANDO LA HERRAMIENTA	10
LIMPIEZA DE LA HERRAMIENTA	11
INSTRUCCIONES EN CASO DE ATASCO	12
SOLUCIONES DE PROBLEMAS POR DESGASTE NORMAL	13
REEMPLAZO DE CUCHILLAS	14
REEMPLAZO DE LANCETA O LENGÜETA	15
REEMPLAZO DE RESORTE EMPUJADOR	16
REEMPLAZO DE VÁLVULA Y O-RINGS	18
REEMPLAZO DE PISTÓN	19
DESPIECE DE LA HERRAMIENTA	21
LISTA DE PARTES	22

## ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA

Modelo de la herramienta	JM32
Dimensiones (LargoxAltoxAcho)	360MM x 335MM x 174MM
Peso sin grapas	6.00 KG
Entrada de aire	1/4" NPT

### AIRE COMPRIMIDO

Presión máxima para operar	7 KG/CM <sup>2</sup>
Presión recomendada para operar	5 KG/CM <sup>2</sup> - 7 KG/CM <sup>2</sup>
Consumo de aire	0.067 M3/MIN (2.4) C.F.M con 10 grapas por minuto @ 5.66 KG/CM <sup>2</sup> (80 PSI)
Especificación de las grapas	Corona 32 largo 25MM, 28MM,32MM,35MM,38MM
Capacidad de grapas por carga	100 pzs

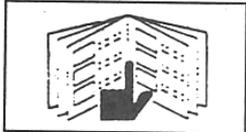
NIVELES DE SONIDO: (EN EL LUGAR DE TRABAJO, SIEMPRE USE EQUIPO PROTECTOR DE OIDOS).

- A. Nivel de sonido (presión de aire) por evento simple en la posición del operador: L pA, 1s = 89 dBA.
- B. Nivel de sonido por evento simple: L WA, 1s = 93 dBA.
- C. Nivel de sonido por evento simple: L pA, 1s, 1m = 80 dBA.

## MEDIDAS DE SEGURIDAD



**PELIGRO**



1. LEA ESTE MANUAL Y COMPRENDA TODAS LAS MEDIDAS DE SEGURIDAD ANTES DE OPERAR LA HERRAMIENTA. SI TIENE ALGUNA PREGUNTA, POR FAVOR CONTACTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO BELTEK.



2. NUNCA PERMITA QUE USEN OXÍGENO GASEOSO COMO FUENTE DE PODER PARA LA HERRAMIENTA YA QUE PODRÍA SER FLAMABLE. USE SOLAMENTE AIRE FILTRADO, LUBRICADO Y COMPRIMIDO.



3. NUNCA USE GASOLINA U OTRO LÍQUIDO FLAMABLE PARA LIMPIAR LA HERRAMIENTA. EL VAPOR EN LA HERRAMIENTA PODRÍA PROVOCAR QUE SE INCENDIARA CON UNA CHISPA, PROVOCANDO QUE LA HERRAMIENTA EXPLOTE.



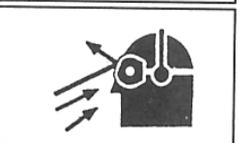
4. NO EXCEDA LA PRESIÓN MÁXIMA RECOMENDADA PARA OPERAR (8Kg/Cm<sup>2</sup>).



5. DESCONECTE LA HERRAMIENTA DE LA MANGUERA DE AIRE ANTES DE LIMPIAR LOS ATASCOS, HACERLE SERVICIO, AJUSTES Y MIENTRAS QUE NO ESTA EN USO.



6. NUNCA APRIETE EL GATILLO CUANDO ESTE CARGANDO LA HERRAMIENTA. NUNCA CARGUE LA HERRAMIENTA POR LA MANGUERA NI LA APRIETE AL MOVERLA.



7. EN EL LUGAR DE TRABAJO SIEMPRE UTILICE EL EQUIPO DE PROTECCIÓN DE SEGURIDAD, PARA OJOS, CABEZA Y OÍDOS.



8. NO USE UNA VÁLVULA DE CONTROL O CUALQUIER OTRA PRUEBA QUE PERMITA QUE EL AIRE SE QUEDE EN LA HERRAMIENTA.



9. NUNCA COLOQUE ALGUNA PARTE DE SU CUERPO EN LAS CUCHILLAS DE LA ENGRAPADORA ESTANDO ÉSTA CONECTANDA O NO A LA MANGUERA DE AIRE.



10. NO USE LA HERRAMIENTA EN FORMA DE DISPARO HACIA ALGUNA PERSONA.

## LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO



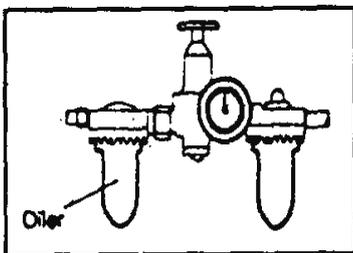
1. Antes de usar su herramienta por primera vez, necesita lubricación



2. Desconecte la herramienta de la toma de aire antes de empezar la lubricación.



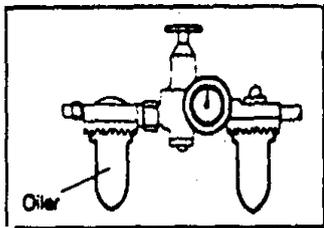
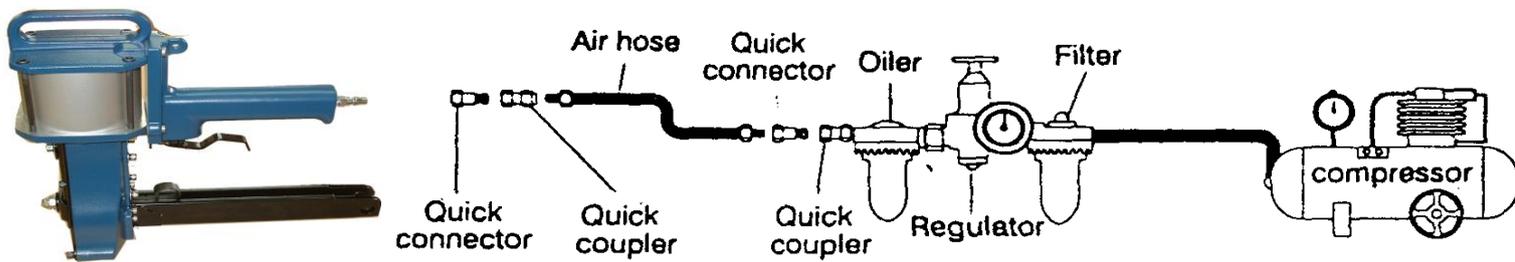
3. Ponga la herramienta de un modo donde la entrada quede hacia arriba y ponga una gota de aceite Beltek sin detergentes (Aceite hidráulico especial para herramientas neumáticas) en la entrada de aire. Nunca use aceite para coche, aceite 3 en 1 o aceites con detergentes o aditivos. Opere la herramienta después de aplicar el aceite.



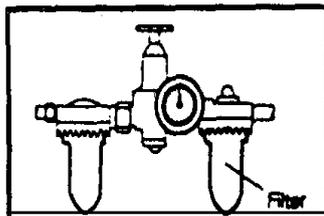
4. Limpie con un trapo los excesos de aceite, el exceso de aceite podría dañar los O-RINGS de la herramienta. Si su línea de aire incluye Filtro-Regulador-Lubricador (FRL), no será necesario lubricar la herramienta diariamente, en caso de contar con uno, se recomienda repetir esta operación al inicio de cada turno.

## SUMINISTRO DE AIRE Y CONEXIONES

La siguiente ilustración muestra la correcta conexión a la toma de aire lo cual incrementará la eficiencia y la utilidad de la herramienta



Es recomendable utilizar una unidad de mantenimiento que incluya: Filtro, Regulador y Lubricador, de manera que el aire comprimido que entra a la herramienta vaya sin agua (Filtrado), con la presión adecuada (Regulado) y con aceite (Lubricado).



La falta de uso de este elemento puede provocar óxido en las partes internas de la herramienta, así como el desgaste prematuro de o-rings y otras piezas internas.

## CARGANDO LA HERRAMIENTA



1. Desconecte la herramienta de la toma de aire.



2. Jale el empujador (046) hacia atrás hasta el tope (043,045), después rote el empujador (046) a su posición.



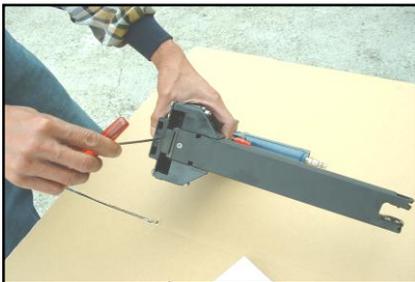
3. Inserte 2 tiras de grapas dentro del deslizador de atrás (041). Deje que se resbalen las grapas hacia delante hasta el frente del deslizador (041).



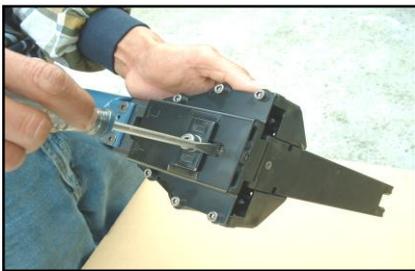
4. Regrese el empujador (046) a su posición original y gentilmente deje que el empujador (046) se deslice hacia las grapas. No permita que el empujador (046) se mueva hacia delante y golpee las grapas a su máxima velocidad, se podrían deformar las grapas o dañar la herramienta.

## LONGITUD DE LAS GRAPAS

NOTA: DESCONECTE LA HERRAMIENTA DE LA TOMA DE AIRE



1. Afloje el tornillo (526) con una llave hexagonal de 3mm.



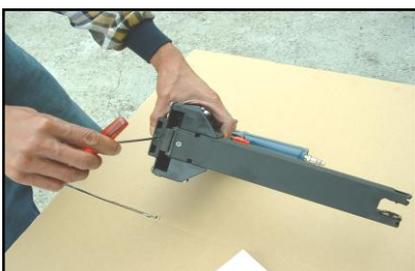
2. Dé vuelta ajustando el tornillo excéntrico (018) a 180° con el desatornillador al ajuste deseado.

STAPLES LENGTHS	15MM	18MM
ROD POSITION		

3. Si requiere disparar grapa con pata corta (15 mm), ajuste el pistón (018) dejando "S" hacia arriba.

STAPLES LENGTHS	18MM	22MM
ROD POSITION		

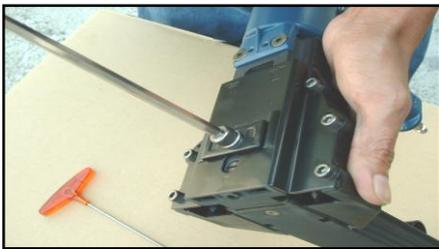
4. Si requiere disparar grapas con pata larga (18 mm) ajuste el tornillo excéntrico (018) dejando "L" hacia arriba.



5. Apriete el tornillo (526) a tope. No se exceda.

## AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD

NOTA: DESCONECTE LA HERRAMIENTA DE LA TOMA DE AIRE



1. Afloje el tornillo delantero (527) con una llave hexagonal de 6 mm.



2. Presione el cuerpo (007) hacia arriba y ajuste la profundidad deseada. Presione el cuerpo (007) hacia arriba y ajuste la profundidad deseada.



3. Cuando el borde superior de la placa (019) está en su ajuste más alto (No.4), las cuchillas (021,022) estarán en su penetración más baja. Si el sistema de ajuste está en su penetración más baja (No.1), las cuchillas (021,022) estarán en su penetración más profunda.

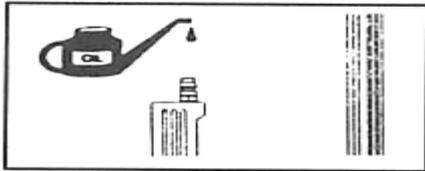
## OPERANDO LA HERRAMIENTA



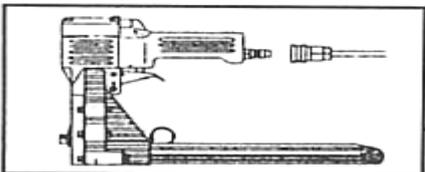
PELIGRO



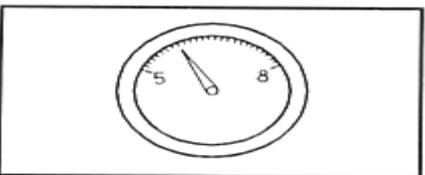
NOTA: CHECAR Y REEMPLAZAR CUALQUIER COMPONENTE DAÑADO O DESGASTADO ASI MISMO REEMPLAZAR CUALQUIER PIEZA SI ESTÁ NO ES LEGIBLE.



1. Añada unas gotas de aceite Beltek sin detergentes (Aceite hidráulico especial para herramientas neumáticas) en la entrada de aire.



2. Instale un cople rápido a la herramienta.



3. Regule la presión del aire para obtener 6 Kg/Cm<sup>2</sup> (90 lb/pie<sup>2</sup>) en la herramienta.



4. Inserte grapas dentro de su herramienta siguiendo las instrucciones de cargado de la herramienta.



5. Vuelva a conectar la manguera de aire a la herramienta.

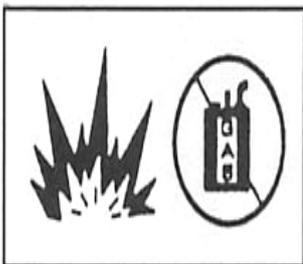


6. Coloque la herramienta sobre la caja con la grapa deseada. Hay una pequeña marca sobre cualquiera de los laterales del carro delantero (038) que sirven como auxiliar en la localización de la grapa (011).



7. Para obtener un firme cerrado de la caja, es necesaria la aplicación de grapas de un extremo al otro, además de comprobar que el cerrado de la grapa tenga la profundidad y fuerza necesarias.

## LIMPIEZA DE LA HERRAMIENTA



Nunca use gasolina u otro líquido inflamable para limpiar la herramienta, los vapores de estos líquidos en la herramienta pueden provocar que se queme con una chispa y esto provocaría que la herramienta explote, por lo que los operarios podrían morir o quedar gravemente heridos.

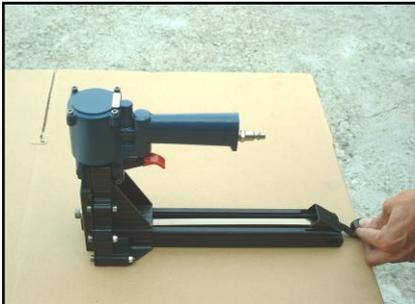


1. Desconecte la herramienta de la toma de aire.



2. No permita que ningún solvente entre al cilindro, se podría dañar. Seque completamente la herramienta antes de usarla.

## INSTRUCCIONES EN CASO DE ATASCO



1. Desconecte la herramienta de la toma de aire.



2. Jale el empujador (036) para atrás y dé vuelta a la posición de bloqueo.

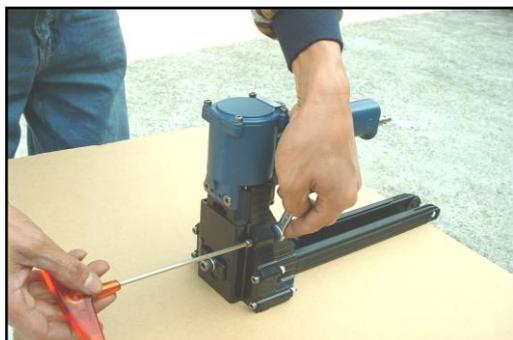


3. Inserte las pinzas de nariz larga o un desarmador para limpiar el atasco.

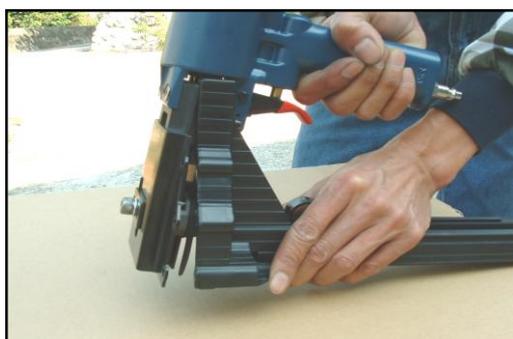
## SOLUCIONES DE PROBLEMAS POR DESGASTE NORMAL

Problema	Causa	Solución
Fuga de aire del disparador	Los o-rings en la válvula del gatillo (016) o en el tubo (017) están dañados	Los o-rings deben ser remplazados.
Fuga del aire del puerto por escape (mofle)	La válvula de los o-rings (016) o en el tubo (017) esta dañada.	Los o-rings deben ser remplazados.
Fuga de aire en el cilindro	Se dañó el o-ring de los pistones (50) o Se dañó el o-ring del del pistón	Los o-rings deben ser remplazados.
Ciclo corto y/o recorrido lento.	Compruebe para saber si hay tornillos flojos (517) y desgaste de las partes (014, 009)	Coloque el perno excéntrico (013) según la figura y apriete el tornillo (517) vuelva a inspeccionar. Para la eficacia máxima, el ajuste se debe hacer dirección ascendente si ocurre el recorrido corto y dirección hacia abajo si ocurre un ciclo lento.
Atascos excesivos	Ciclo corto y/o recorrido lento	Compruebe, según lo observado en la sección que completa un ciclo del recorrido lento y corto.
	Los tornillos de las cuchillas se aflojaron.	Apriete los tornillos
	El tamaño de la grapa esta equivocado.	Use el tamaño adecuado de grapa.
	Lubricación insuficiente.	Limpieza y lubricación adecuada
Cerrado de la grapa desigual	Tamaño equivocado de grapa.	Compruebe el tamaño de la longitud de la grapa y el tamaño apropiado del remachador
Grapa mal colocada	Cuchillas (021, 022) flojas	Apriete las cuchillas (021, 022)
	Las cuchillas (021, 022) están rotas.	Cambie las cuchillas (021, 022)

## REEMPLAZO DE CUCHILLAS



1. Afloje los tornillos (530,531) y la tuerca (542) con la llave de tuercas de 8 mm y de la llave hexagonal de 4 mm.



2. Quite el montaje (030) del compartimiento.



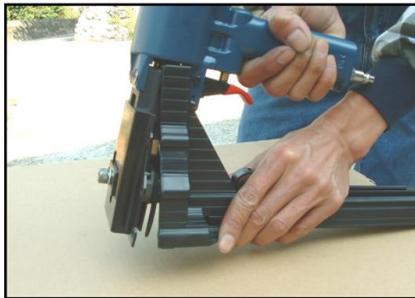
3. Afloje los tornillos (532) con una llave hexagonal de 3mm. Cambie las cuchillas una por una para no causar confusión.

## REEMPLAZO DE LANCETA O LENGÜETA



NOTA: Desconecte la herramienta de la toma de aire

1. Afloje los tornillos (530,531) y la tuerca (542) con la llave de tuercas de 8 mm y la llave hexagonal de 4 mm.



2. Quite el montaje (030) del compartimiento.



3. Afloje el tornillo de presión (526) con la llave hexagonal de 3 mm para abrir el ajuste de la barra (018).



4. Resbale el mecanismo del acoplamiento y ajustador de altura de grapa (018) simultáneamente desde el collar (006).



5. Afloje los tornillos (535) con la llave hexagonal de 3 mm. Saque los pernos (537) con el martillo y saca pernos de 6 mm.

## REEMPLAZO DE RESORTE EMPUJADOR

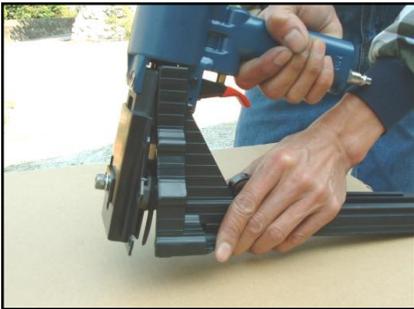
NOTA: Desconecte la herramienta de la toma de aire.

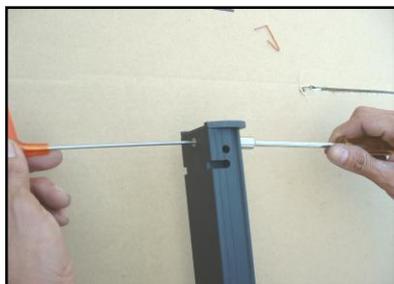
1. Afloje los tornillos (530,531) y la tuerca (542) con la llave de tuercas de 8 mm y la llave hexagonal de 4 mm.

2. Quite el montaje (030) del compartimiento.

3. Tire el empujador (036) hasta que pare en la barra y asegúrelo como si fuera a cargar una tira de grapa.

4. Empuje el asiento del compartimiento (038) regréselo y quite el compartimiento.





5. Afloje el tornillo (540) y la tuerca (541) con la llave hexagonal 2.5 mm y la llave de 7 mm.



6. Ajuste la varilla (032) con 6 y retire el empujador.

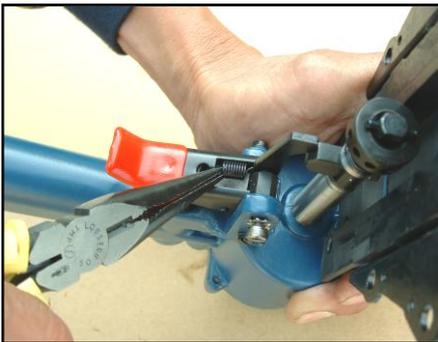


7. Remueva el resorte (545) con un martillo y una varilla recta.

## REEMPLAZO DE VÁLVULA Y O-RINGS



1. Afloje los tornillos (513) con un destornillador plano.



2. Quite el resorte (012) con pinzas de nariz larga.



3. Quite el seguro tipo C (546) con unas pinzas para seguros.



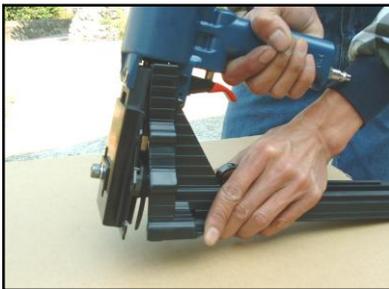
4. Quite la válvula (017) y el tubo (016) con las pinzas de nariz larga. Reemplace los orings que presentan desgaste o que hayan perdido su forma original. Vuelva a armar la herramienta en orden inverso.

## REEMPLAZO DE PISTÓN

NOTA: Desconecte la herramienta de la toma de aire



1. Quite los tornillos (530,531) y la tuerca (542) con la llave de tuercas de 8 mm y la llave hexagonal de 4 mm.



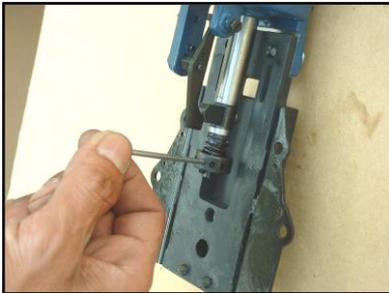
2. Quite el montaje del compartimiento (030).



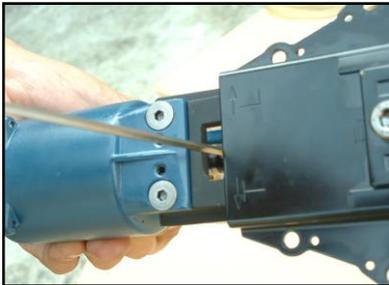
3. Afloje el tornillo de presión (526) con la llave hexagonal de 3 mm para abrir el ajuste de la barra (018).



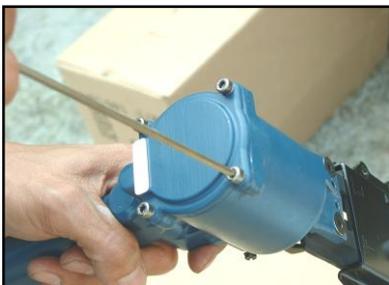
4. Resbale el mecanismo del acoplamiento, ajuste (018) la barra simultáneamente desde el collar (006).



5. Afloje el collar (006) con la barra recta de 3 mm. Quite el resorte (005).



6. Afloje el tornillo (510) con la llave hexagonal de 3 mm quite el bloque a través de la ventana.



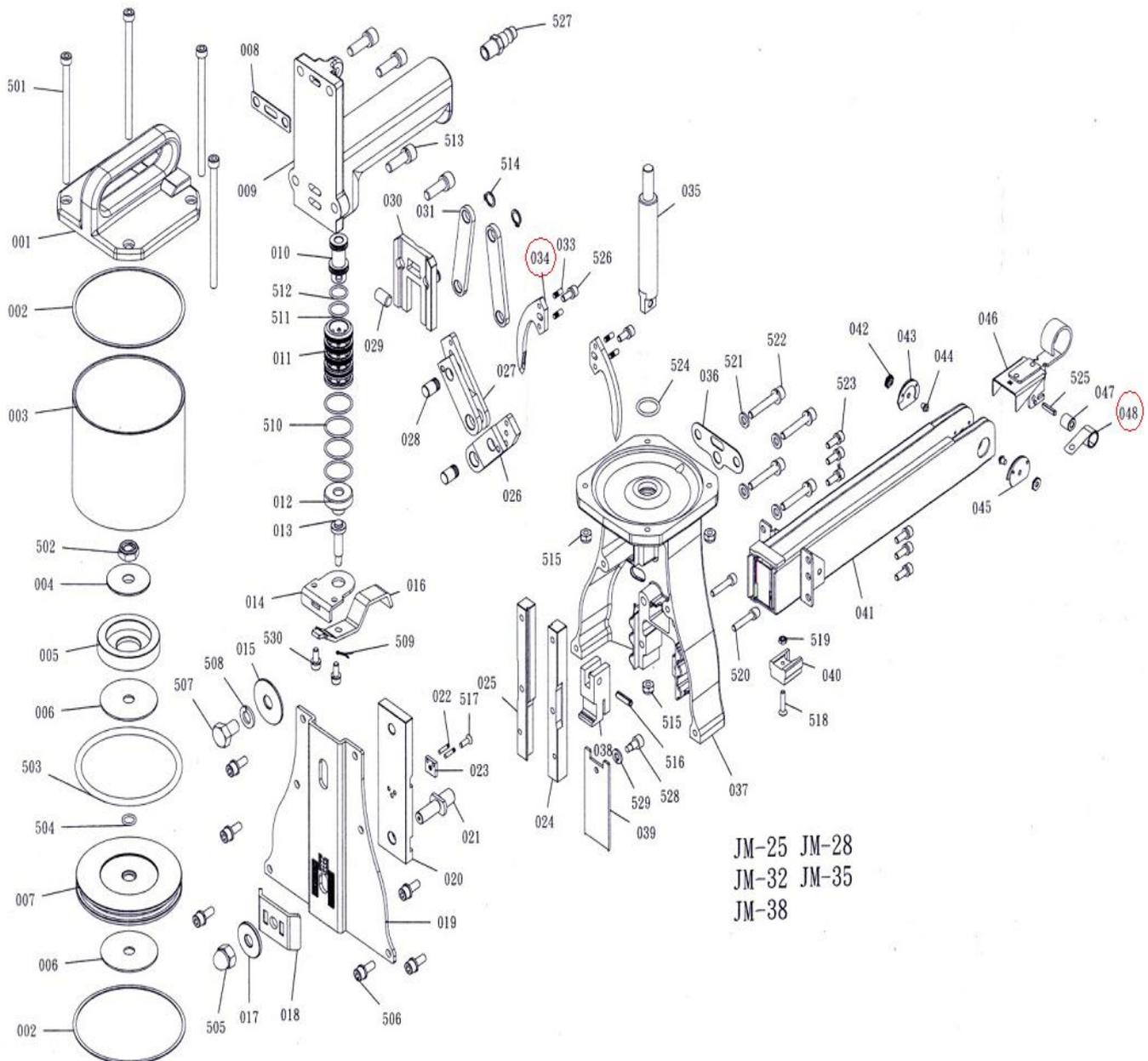
7. Afloje los tornillos (501) con la llave hexagonal de 3 mm. Quite el casquillo (001).



8. Quite el montaje del pistón. Afloje la tuerca (504) con la llave de tuercas de 10 mm. Quite el pistón(002) y cámbielo por uno nuevo.

## DESPIECE DE LA HERRAMIENTA

En un círculo rojo encontrará las piezas de desgaste recomendadas para mantener en stock.



Resorte: 048

Cuchillas: 034

**KIT:** Un resorte y un par de cuchillas

## LISTA DE PARTES

Model : JM-32							
Item	Part No.	Description	Q'ty	Item	Part No.	Description	Q'ty
001	A06300101	CAP	1	041	JM-38-P1	MAGAZINE UNIT	1
002	A06303901	PACKING	2	042	A0067101	ROD NUT	2
003	A06300201	CYLINDER	1	043	A00103904@	LEFT PUSHER GUIDE	1
004	A06302401	WASHER	1	044	A00103203	ROD NUT	2
005	A06302301	BUMPER	1	045	A00103903@	RIGHT PUSHER GUIDE	1
006	A06300901	WASHER	2	046	A06700401@	PUSHER UNIT	1
007	A06300501	PISTON	1	047	A06303101	ROLLER	1
008	A06304001	PACKING	1	048	A00103401	SPRING	1
009	A06300401	HANDLE	1	501	BAC04061102	HEX.SOC.HD.BOLT	4
010	A06303301	VALVE	1	502	BAC02101	LOCK NUT	1
011	A06300701	TUBE	1	503	BAB053882	O-RING	1
012	A06300801	COVER	1	504	BAB019098	O-RING	1
013	A06303401	ROD	1	505	BAB05101	ROUND HD.NUT	1
014	A06303501	BRACKET	1	506	BAC0606162	HEX.SOC.HD.BOLT	6
015	A06303601	WASHER	1	507	BAC0810161	HEX. HD. BLOT	1
016	A06302901	TRIGGER	1	508	BAE01101	SPRING WASHER	1
017	A06303701	WASHER	1	509	BAJ0206	COTTER-PIN	1
018	A06303801	ADJUST PLATE	1	510	BAB017235	O-RING	4
019	A06302501	FRONT PLATE	1	511	BAB017156	O-RING	1
020	A06301601	ADJUST BLOCK	1	512	BAB017140	O-RING	1
021	A06301801	ADJUST ROD	1	513	BAC0608202	HEX.SOC.HD.BOLT	4
022	A06302701	PIN	2	514	BAF30102	C-RING	2
023	A06301701	BLOCK	1	515	BAD01061	LOCK NUT	4
024	A06301001	TRAIL RIGHT	1	516	BAA050018	SPRING PIN	1
025	A06301101	TRAIL LEFT	1	517	BAC0204122	HEX.SOC.FLAT COUNTER	1
026	A06301901	CLINCHER SEAT RIGHT	1	518	BAC0204202	HEX.SOC.FLAT COUNTER	1
027	A06302001	CLINCHER SEAT LEFT	1	519	BAD01041	LOCK NUT	1
028	A06302601	ROD	2	520	BAC0405252	HEX.SOC.HD.BOLT	2
029	A06302801	ROD	1	521	BAE04061	WASHER	4
030	A06301301@	BLOCK UNIT	1	522	BAC0406352	HEX.SOC.HD.BOLT	4
031	A06301401	LINK	2	523	BAC0605142	HEX.SOC.HD.BOLT	6
033	A06303201	ROD	4	524	BAB024178	O-RING	1
034	A06500503	CLINCHER	2	525	BAA040016	SPRING PIN	1
035	A06300601	PISTON ROD	1	526	BAC0605102	HEX.SOC.HD.BOLT	2
036	A06304101	PACKING	1	527	A00100802	AIR PLUG	1
037	A06300301	MAGAZINE SEAT	1	528	A06304201	FIXING BLOT	1
038	A06301201	BLOCK	1	529	BAE01062	SPRING WASHER	5
039	A06302201	DRIVER	1	530	BAC0605122	HEX.SOC.HD.BOLT	2
040	A06303001	BLACKET	2	531	BAI1401	SILENCER	1