

Engrapadora manual para cartón MP

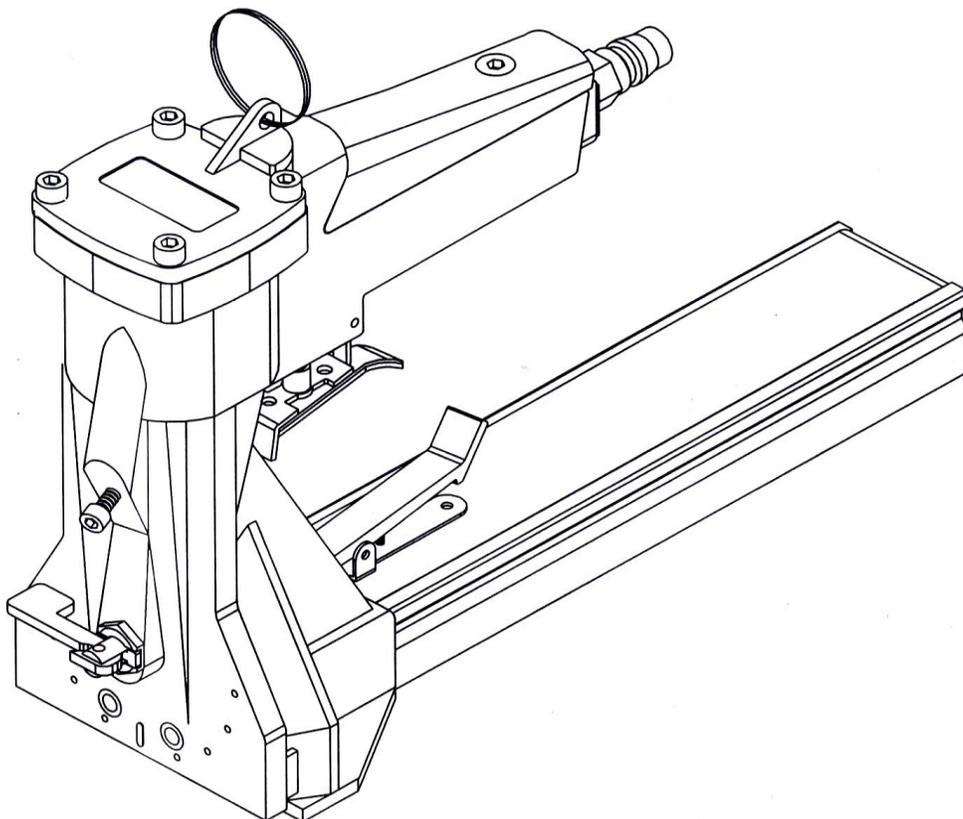
Núm. Serie: _____

¡Cuidado!

ANTES DE OPERAR ESTA ENGRAPADORA, TODOS LOS OPERADORES DEBEN LEER CUIDADOSAMENTE ESTE MANUAL, PARA ENTENDER Y SEGUIR TODAS LAS MEDIDAS DE SEGURIDAD.

GUARDE ESTE MANUAL PARA FUTURAS REFERENCIAS.

SI TIENE ALGUNA DUDA CONTACTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO BELTEK® ó EN INTERNET EN: www.productos-beltek.com.mx



ÍNDICE

ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA	3
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	4
LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO	5
SUMINISTRO DE AIRE Y CONEXIONES	5
CARGANDO LA HERRAMIENTA	6
LONGITUD DE LAS GRAPAS	7
AJUSTE DEL CERRADO DE LA GRAPA	7
AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD	7
OPERANDO LA HERRAMIENTA	8
LIMPIANDO LA HERRAMIENTA	9
INSTRUCCIONES EN CASO DE ATASCO	10
SOLUCIONES DE PROBLEMAS POR DESGASTE NORMAL	11
REEMPLAZO DE CUCHILLAS	12
REEMPLAZO DE ORINGS DEL GATILLO	12
REEMPLAZO DE LANCETA O LENGÜETA	13
REEMPLAZO DE RESORTE EMPUJADOR	14
REEMPLAZO O-RING DE PISTON	15
DESPIECE DE LA HERRAMIENTA	16
LISTA DE PARTES	17

ESPECIFICACIONES DE LA HERRAMIENTA

Modelo de la herramienta	MP 1935
Dimensiones (LargoxAltoxAcho)	29.5MM x 210MM x 100MM
Peso sin grapas	1.59 KG
Entrada de aire	1/4" NPT

AIRE COMPRIMIDO

Presión máxima para operar	8 KG/CM ²
Presión recomendada para operar	5 KG/CM ² - 7 KG/CM ²
Consumo de aire	0.067 M ³ /MIN (2.4) C.F.M con 60 grapas por minuto @ 5.66 KG/CM ² (80 PSI)
Especificación de las grapas	Corona largo 15 MM, 18 MM (ADB-19)
Capacidad de grapas por carga	100 pzs

NIVELES DE SONIDO: (EN EL LUGAR DE TRABAJO, SIEMPRE USE EQUIPO PROTECTOR DE OIDOS).

- A. Nivel de sonido (presión de aire) por evento simple en la posición del operador: L pA, 1s = 89 dBA.
- B. Nivel de sonido por evento simple: L WA, 1s = 93 dBA.
- C. Nivel de sonido por evento simple: L pA, 1s, 1m = 80 dBA.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



PELIGRO



1. LEA ESTE MANUAL Y COMPRENDA TODAS LAS MEDIDAS DE SEGURIDAD ANTES DE OPERAR LA HERRAMIENTA. SI TIENE ALGUNA PREGUNTA, POR FAVOR CONTACTE A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO BELTEK.



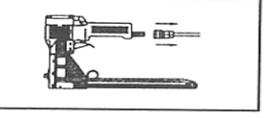
2. NUNCA PERMITA QUE USEN OXÍGENO GASEOSO COMO FUENTE DE PODER PARA LA HERRAMIENTA YA QUE PODRÍA SER FLAMABLE. USE SOLAMENTE AIRE FILTRADO, LUBRICADO Y COMPRIMIDO.



3. NUNCA USE GASOLINA U OTRO LÍQUIDO FLAMABLE PARA LIMPIAR LA HERRAMIENTA. EL VAPOR EN LA HERRAMIENTA PODRÍA PROVOCAR QUE SE INCENDIARA CON UNA CHISPA, PROVOCANDO QUE LA HERRAMIENTA EXPLOTE.



4. NO EXCEDA LA PRESIÓN MÁXIMA RECOMENDADA PARA OPERAR (8Kg/Cm²).



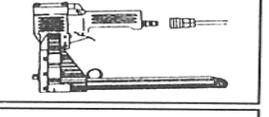
5. DESCONECTE LA HERRAMIENTA DE LA MANGUERA DE AIRE ANTES DE LIMPIAR LOS ATASCOS, HACERLE SERVICIO, AJUSTES Y MIENTRAS QUE NO ESTA EN USO.



6. NUNCA APRIETE EL GATILLO CUANDO ESTE CARGANDO LA HERRAMIENTA. NUNCA CARGUE LA HERRAMIENTA POR LA MANGUERA NI LA APRIETE AL MOVERLA.



7. EN EL LUGAR DE TRABAJO SIEMPRE UTILICE EL EQUIPO DE PROTECCIÓN DE SEGURIDAD, PARA OJOS, CABEZA Y OÍDOS.



8. NO USE UNA VÁLVULA DE CONTROL O CUALQUIER OTRA PRUEBA QUE PERMITA QUE EL AIRE SE QUEDE EN LA HERRAMIENTA.



9. NUNCA COLOQUE ALGUNA PARTE DE SU CUERPO EN LAS CUCHILLAS DE LA ENGRAPADORA ESTANDO ESTA CONECTANDA O NO A LA MANGUERA DE AIRE.

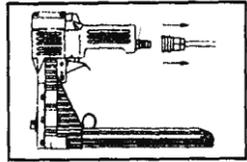


10. NO USE LA HERRAMIENTA EN FORMA DE DISPARO HACIA ALGUNA PERSONA.

LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO



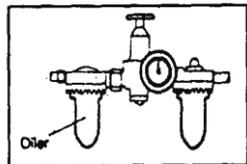
1. Antes de usar su herramienta por primera vez, necesita lubricación. Desconecte la manguera de aire de la herramienta antes de aplicar el lubricante



2. Voltee la herramienta hasta que la entrada de aire esté hacia arriba.



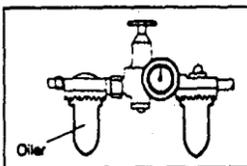
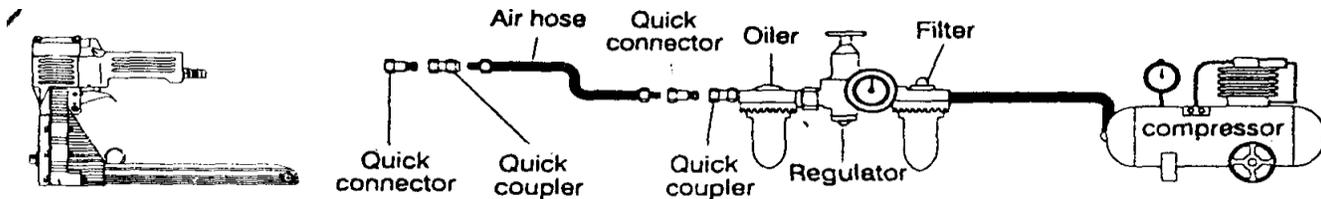
3. Ponga tres gotas de aceite Beltek sin detergentes (Aceite hidráulico especial para herramientas neumáticas) en la entrada de aire. Nunca use aceite para coche, aceite 3 en 1 o aceites con detergentes o aditivos. Opere la herramienta después de aplicar el aceite.



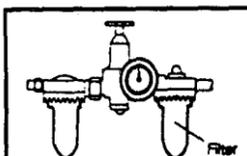
4. Limpie con un trapo los excesos de aceite, el exceso de aceite podría dañar los o-rings de la herramienta. Si su línea de aire incluye Filtro-Regulador-Lubricador (FRL), no será necesario lubricar la herramienta diariamente, en caso de contar con uno, se recomienda repetir esta operación al inicio de cada turno.

SUMINISTRO DE AIRE Y CONEXIONES

La siguiente ilustración muestra la correcta conexión a la toma de aire lo cual incrementará la eficiencia y la utilidad de la herramienta



Es recomendable utilizar una unidad de mantenimiento que incluya: Filtro, Regulador y Lubricador, de manera que el aire comprimido que entra a la herramienta vaya sin agua (Filtrado), con la presión adecuada (Regulado) y con aceite (Lubricado).



La falta de uso de este elemento puede provocar óxido en las partes internas de la herramienta, así como el desgaste prematuro de o-rings y otras piezas internas.

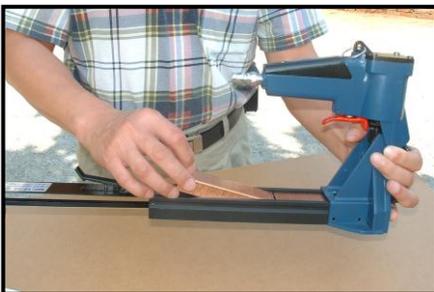
CARGANDO LA HERRAMIENTA



1. Desconecte la herramienta de la toma de aire.



2. Pulse el tapón (022) hacia abajo hasta el tope y quítelo.



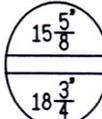
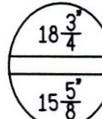
3. Inserte 2 tiras de grapas dentro del deslizador de atrás (028). Deje que se resbalen las grapas hacia delante hasta el frente del deslizador (028).



4. Empuje la tapa de la unidad hacia delante hasta asegurar.

LONGITUD DE LAS GRAPAS



STAPE LENGTHS	15MM (5/8")	18MM (3/4")
ROD POSITION		

NOTA: Desconecte la herramienta de la toma de aire

1. Gire el rodillo de ajuste (033) 180° con un desatornillador plano a la posición deseada.

2. Si requiere disparar grapas con pata larga (18-3/4), ajuste el tornillo excéntrico (033) hacia arriba.

Si requiere disparar grapas con pata corta (15-5/8), ajuste el tronillo excéntrico (033) hacia arriba.

AJUSTE DEL CERRADO DE LA GRAPA



NOTA: Desconecte la herramienta de la toma de aire

1. Use la llave hexagonal (5 mm.)Gire el tornillo (509) en sentido de las manecillas del reloj para aflojar una vez aflojado el tornillo ajústelo en sentido opuesto a las manecillas del reloj hasta que quede ajustado.

AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD

NOTA: Desconecte la herramienta de la toma de aire



1. Presione hacia abajo el rodillo de ajuste (017) en contra del sentido de las manecillas del reloj. Usted debe encontrar el cuerpo (15) hacia arriba. Deje el rodillo de ajuste (017) en la posición deseada.

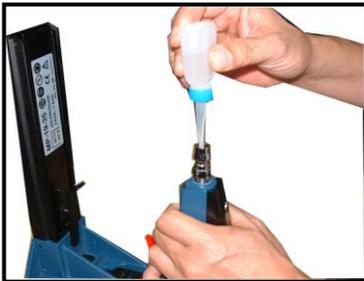
OPERANDO LA HERRAMIENTA



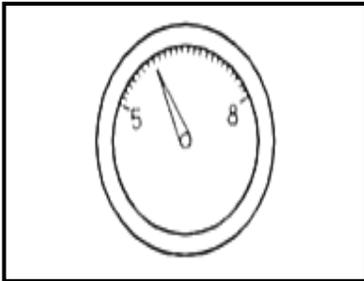
PELIGRO



NOTA: CHECAR Y REEMPLAZAR CUALQUIER COMPONENTE DAÑADO O DESGASTADO ASI MISMO REEMPLAZAR CUALQUIER PIEZA SI ESTÁ NO ES LEGIBLE.



1. Añada unas gotas de aceite Beltek sin detergentes (Aceite hidráulico especial para herramientas neumáticas) en la entrada de aire.
Instale un rápido cople a la herramienta.



2. Regule la presión de aire para obtener 6 KG/Cm² en la herramienta.



3. Inserte la tira de grapas dentro de la herramienta siguiendo las instrucciones de cargando la herramienta.



4. Vuelva a conectar la manguera de aire a la herramienta.



5. Tome la herramienta con una mano. Coloque la herramienta sobre la caja con la grapa deseada. Presione el gatillo (011) y libérela después del disparo. Mueva la herramienta a la siguiente locación deseada.
6. Para obtener un firme cerrado de la caja, es necesaria la aplicación de grapas de un extremo al otro, además de comprobar que el cerrado de la grapa tenga la profundidad y fuerza necesarias

LIMPIANDO LA HERRAMIENTA



PELIGRO



1. Nunca use gasolina u otro líquido inflamable para limpiar la herramienta, los vapores de estos líquidos en la herramienta pueden provocar que se quemé con una chispa y esto provocaría que la herramienta explote, por lo que los operarios podrían morir o quedar gravemente heridos.



2. Desconecte la herramienta de la toma de aire.



3. Para la limpieza se sugiere utilizar un desengrasante NO FLAMABLE. No permita que ningún solvente entre en el cilindro, se podría dañar. Seque completamente la herramienta antes de usarla.

INSTRUCCIONES EN CASO DE ATASCO



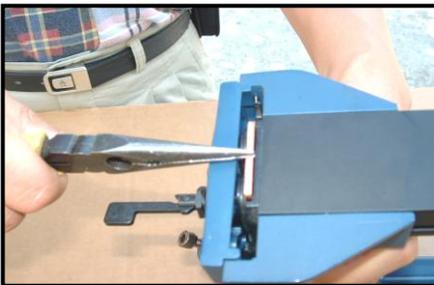
1. Desconecte la herramienta de la toma de aire.



2. Jale la tapa (024) de la herramienta y quite las grapas.



3. Gire el rodillo de ajuste (017) a la vertical del cuerpo (015).



4. Inserte las pinzas de nariz larga o un desarmador para eliminar el atasco.



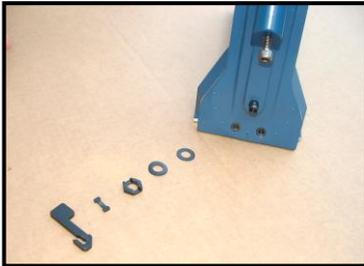
5. Gire el rodillo de ajuste (017) a su posición original y vuelva a insertar la tira de grapas.

SOLUCIONES DE PROBLEMA POR DESGASTE NORMAL

Pare inmediatamente de usar la herramienta si alguno de los siguientes problemas llegara a ocurrir. Los operarios podrían resultar gravemente heridos. Cualquier reparación o reemplazo deberá ser hecho por un profesional calificado y autorizado por el centro de servicio.

Problema	Causa	Solución
Fuga de aire del disparador	Los O-rings del gatillo (011) están dañados	O-rings deben ser reemplazados
Fuga de aire del puerto(mofle)	O-rings del gatillo (011) están dañados	O-rings deben ser reemplazados
	O-ring del pistón (504) está dañado	O-ring debe ser reemplazado
Fuga de aire del cilindro	O-rings del rodillo de ajuste(005) están dañados	O-rings deben ser reemplazados
Recorrido lento	El perno está asegurado a una profundidad	Libere el perno
Atascos excesivos	Recorrido lento y corto	Reemplace la lengüeta de la unidad
	Cuchillas (038,039) están dañadas	Reemplace las cuchillas
	El tamaño de la grapa es el incorrecto	Use el tamaño de grapa adecuado
	Lubricación insuficiente	Limpie y lubrique correctamente la herramienta
	Resorte (027) está dañado	Reemplazar resorte(027)
Cerrado de la grapa desigual	El tamaño de la grapa es el incorrecto	Verifique el tamaño de la longitud de la grapa y el remachador
Grapa mal colocada	Cuchillas (038,039) están flojas	Ajustar las cuchillas (038,039)
	Cuchillas (038,039) están rotas	Reemplazar cuchillas (038,039)

REEMPLAZO DE CUCHILLAS



NOTA: Desconecte la herramienta de la toma de aire.

1. Quite las piezas 017, 018, 019, 020, 021 y 035.



2. Quite el montaje (028) del compartimiento.



3. Quite las cuchillas (038, 039) y reemplace las cuchillas por unas nuevas.

REEMPLAZO DE ORINGS DEL GATILLO

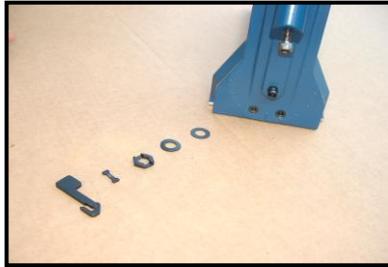


1. Quite el perno (514) con un clavo y un martillo.



2. Quite el gatillo (011) de la unidad del cuerpo (015). Ahora usted ya puede reemplazar los O-rings.

REEMPLAZO DE LANCETA O LENGÜETA



NOTA: El balín de acero (518) se pierde fácilmente.

1. Quite las piezas 017, 018, 019, 020, 021 y 035.



2. Quite el montaje (028) del compartimiento.



3. Quite las cuchillas (038,039) y el resorte (040).



4. Jale hacia abajo la lengüeta (031) y gírela 180 ° y retírela.



5. Retire el resorte (032), E-ring, (519), Link A (036), Link B (037), lengüeta (031), balín de acero (518), resorte (034). Ahora usted ya podrá cambiar la lengüeta (031)

REEMPLAZO DEL RESORTE EMPUJADOR

NOTA: Desconecte la herramienta de la toma de aire



1. Retire las piezas 017, 018, 019, 020, 021 y 035.
Quite el compartimiento (028).



2. Remueva el resorte (513) con una varilla 2/3 y un martillo.



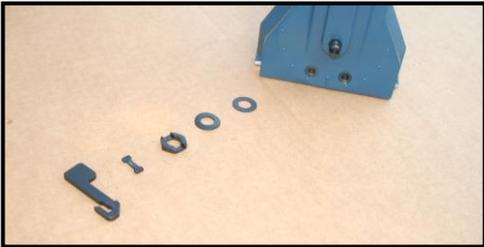
3. Retirar la tapa (024) del compartimiento (028).



4. Quite el empujador (026) y el resorte (027).

REEMPLAZO O-RING DEL PISTÓN

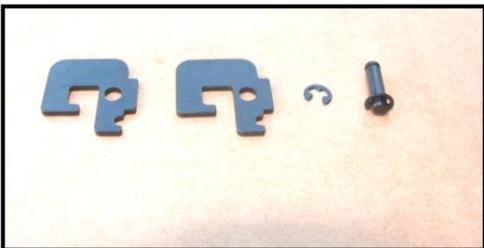
NOTA: Desconecte la herramienta de la toma de aire.



1. Quite el rodillo de ajuste (017), arandela (018), arandela (019), resorte plano (020), arandela (021), rodillo de ajuste de la unidad (035). Haga un lado el compartimiento y quite (038), (039), (040), y (031) de la unidad.



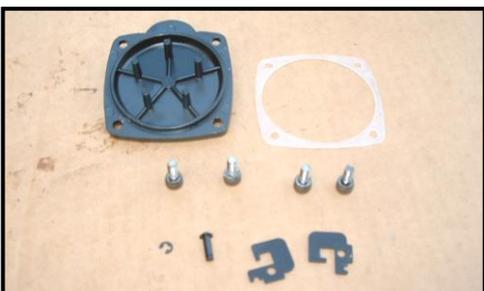
2. Quite el eje (012), plano (013) y el E- ring (505).



3. Quite la gorra (001), el embalaje (002), y el perno (502)

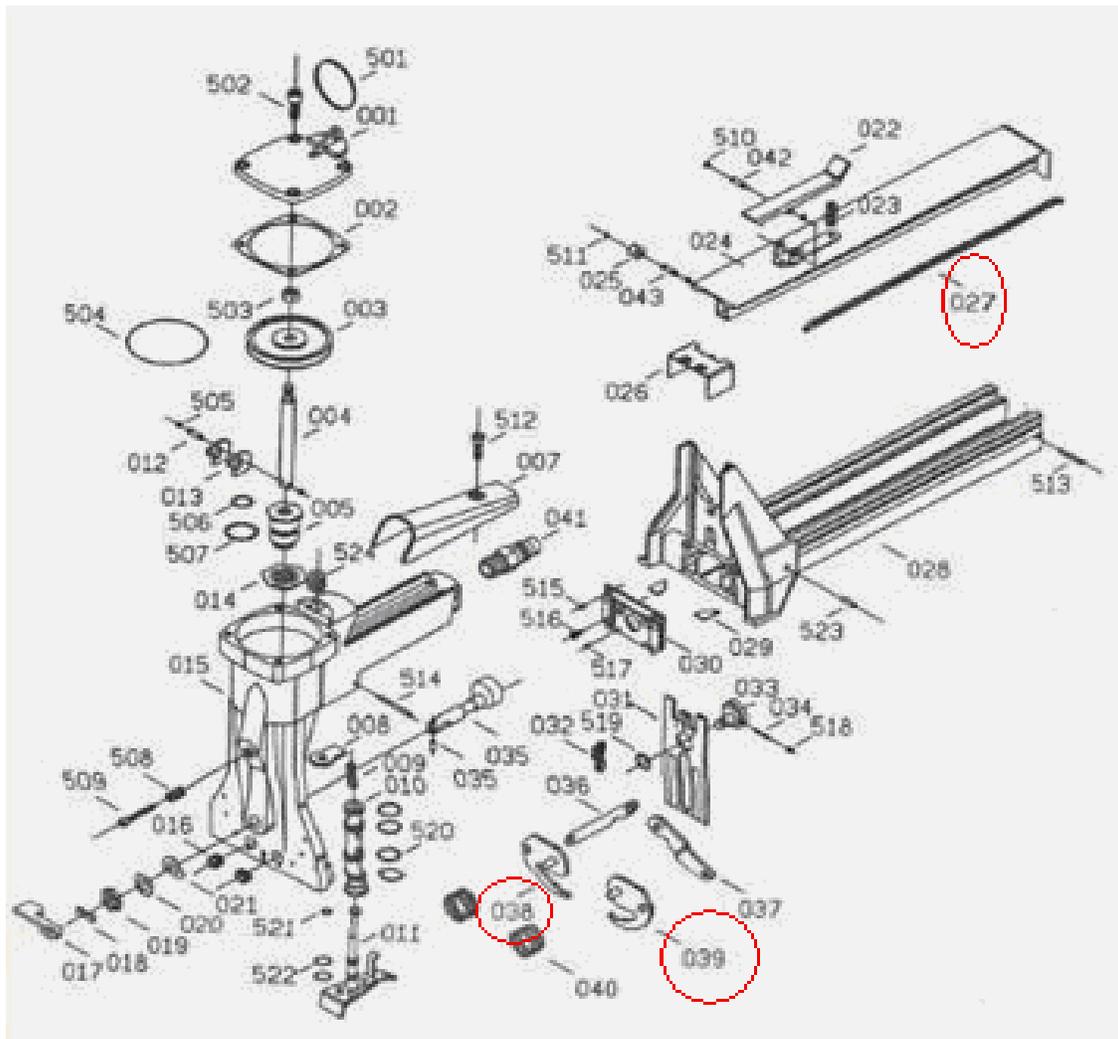


4. Quite el pistón (003), el rodillo de pistón (004), la tuerca (503) y el O-ring (504). Ahora usted puede reemplazar el O-ring (504)



DESPIECE DE LA HERRAMIENTA

Usted encontrará con un círculo las piezas de desgaste recomendadas para mantener en stock.



038- Cuchilla derecha
039 - Cuchilla Izquierda

027- Resorte
Kit: Una cuchilla izquierda, una cuchilla derecha, resorte

LISTA DE PARTES

Model : MP-19							
Item	Part No.	Description	Q'ty	Item	Part No.	Description	Q'ty
001	A04800101	CAP	1	032	A04802401	SPRING	1
002	A04804801	PACKING	1	033	A04802201	ADJUSTING ROD	1
003	A04800201	PISTON	1	033	A04802202	ADJUSTING ROD	1
004	A04800301	PISTON ROD	1	034	A04802601	SPRING	1
005	A04800401	ADJUSTING BOLT	1	035	MP-19-35-P6	ADJUSTING ROD UNIT ROD UNIT	1
007	A04800701	HANDLE COVER	1	036	A04802001	PLATE A	1
008	A04804701	PLASTIC NUT	1	037	A04802101	PLATE B	1
009	A04801501	SPRING	1	038	A04801803@	CLINCHER, RIGHT	1
010	A04801602	TUBE	1	038	A04801804@	CLINCHER, RIGHT	1
011	A04801201	TRIGGER UNIT	1	039	A04801903@	CLINCHER, LEFT	1
012	A04802301	SHAFT	1	039	A04801904@	CLINCHER, LEFT	1
013	A04802501	PLATE	2	040	A04801701	SPRING	2
014	A04800501	ADJUSTING NUT	1	041	A00100803	AIR PLUG	1
015	A04800601	BODY	1	042	A04805201	SHAFT	1
016	A04804401	BUSH	1	043	A04805301	SHAFT	1
017	A04800801	ADJUSTING ROD	1	501	C0011302	RING	1
018	A04800901	WASHER	1	502	BAC0604102	HEX.SOC.HD.BOLT	4
019	A04801002	WASHER	1	503	BAD02061	HEX.NUT	1
020	A04801101	PLATE SPRING	1	504	BAB035440	O-RING	1
021	A04804901	WASHER	1	505	BAF10202	E-RING	2
022	A04803901	STOPPER	1	506	BAB019078	O-RING	1
023	A04804002	SPRING	1	507	BAB026123	O-RING	1
024	A04803401	COVER UNIT	1	508	BAG020602	HELI-COIL	1
025	A04803301	ROLLER	1	509	BAC0406401	HEX.SOC.HD.BOLT	1
026	A04803701	PUSHER	1	510	BAF10202	E-RING	2
026	A04803702	PUSHER	1	511	BAF10202	E-RING	2
026	A04803703	PUSHER	1	512	BAC0204082	HEX.SOC.FLAT COUNTER SNK HD. SCREW	1
027	A04803601	SPRING	1	513	BAA025012	SPRING PIN	1
028	A04802801	MAGAZINE UNIT	1	514	BAA025018	SPRING PIN	1
028	A04802802	MAGAZINE UNIT	1	515	BAA025004	SPRING PIN	4
028	A04802803	MAGAZINE UNIT	1	516	BAC0102101	FLAT HD. SCREW	4
029	A04804501	PLATE	2	517	BAA020006	SPRING PIN	2
030	A04803001	DRIVER GUIDE UNIT	1	518	BAH01013	STEEL BALL	1
030	A04803002	DRIVER GUIDE UNIT	1	519	BAF10402	E-RING	1
030	A04803003	DRIVER GUIDE UNIT	1	520	BAB015090	O-RING	4
031	A04804301	DRIVER	1	521	BAB015030	O-RING	1
031	A04804302	DRIVER	1	522	BAB015050	O-RING	2
031	A04804303	DRIVER	1	523	BAA040008	SPRING PIN	4
				524	BAC0308062	HEX. SOC. HEADLESS SCREW	1